



Hydronix

Hydro-Mix Guida all'installazione meccanica



Per riordinare usare il codice articolo: HD0676it

Revisione: 1.7.0

Data della revisione: Gennaio 2026

Copyright

Le informazioni contenute all'interno della presente documentazione non possono essere adattate o riprodotte, parzialmente o integralmente e in alcuna forma, così come il prodotto stesso, senza la previa autorizzazione scritta di Hydronix Limited, a cui, da questo punto in avanti, si farà riferimento come Hydronix.

© 2026

Hydronix Limited
Units 11-12,
Henley Business Park
Pirbright Road
Normandy
Guildford
Surrey
GU3 2DX
Regno Unito

Numero di iscrizione al registro delle imprese: 01609365 | IVA: GB384155148

Tutti i diritti riservati

RESPONSABILITÀ DEL CLIENTE

Nell'applicazione del prodotto descritto nella presente documentazione, il cliente accetta il fatto che il prodotto è un sistema elettronico programmabile intrinsecamente complesso e che potrebbe non essere completamente esente da errori. Così facendo, il cliente si assume pertanto la responsabilità di assicurarsi che il prodotto sia correttamente installato, messo in opera, utilizzato e sottoposto a manutenzione da personale competente e adeguatamente preparato e in modo conforme a qualsiasi istruzione o precauzione di sicurezza resa disponibile o secondo la buona pratica ingegneristica, e di verificare sotto tutti gli aspetti l'uso del prodotto nell'applicazione specifica.

ERRORI NELLA DOCUMENTAZIONE

Il prodotto descritto nella presente documentazione è soggetto a sviluppi e miglioramenti costanti. Qualsiasi informazione e dettaglio di natura tecnica riguardanti il prodotto e il suo impiego, compresi le informazioni e i dettagli contenuti in questa documentazione, sono forniti da Hydronix in buona fede.

Hydronix è lieta di accettare commenti e suggerimenti riguardanti il prodotto e la presente documentazione.

RICONOSCIMENTI

Hydronix, Hydro-Probe, Hydro-Mix, Hydro-Skid, Hydro-View e Hydro-Control sono marchi di fabbrica registrati di Hydronix Limited.

RISCONTRI DEL CLIENTE

Hydronix si impegna costantemente a migliorare non solo i prodotti ma anche i servizi offerti alla clientela. Per inviare suggerimenti su come migliorare i prodotti e i servizi e ulteriori utili riscontri servirsi dell'apposito modulo disponibile sul sito www.hydronix.com/contact/hydronix_feedback.php.

Se il riscontro riguarda un prodotto certificato ATEX o un servizio associato, si prega di indicare i dati di contatto e il codice e il numero di serie del prodotto, per consentirci di metterci in contatto e comunicare, se del caso, eventuali consigli sulla sicurezza. Non è obbligatorio lasciare i dati di contatto, fermo restando che in ogni caso tutte le informazioni verranno trattate con riservatezza.

Uffici di Hydronix

Sede centrale Regno Unito

Indirizzo: Units 11-12,
Henley Business Park
Pirbright Road
Normandy
Surrey
GU3 2DX

Tel: +44 1483 468900

E-mail: support@hydronix.com
sales@hydronix.com

Sito Web: www.hydronix.com

Ufficio nordamericano

Copre Nord e Sud America, i territori degli Stati Uniti, Spagna e Portogallo

Indirizzo: 692 West Conway Road
Suite 24, Harbor Springs
MI 47940
USA

Tel: +1 888 887 4884 (numero verde)
+1 231 439 5000

Fax: +1 888 887 4822 (numero verde)
+1 231 439 5001

Ufficio europeo

Copre l'Europa centrale, la Russia e il Sudafrica

Tel: +49 2563 4858
Fax: +49 2563 5016

Ufficio francese

Tel: +33 652 04 89 04

Cronologia delle revisioni

N. revisione	Data	Descrizione della modifica
1.1.0	Febbraio 2015	Prima versione
1.1.1	Gennaio 2016	Aggiornamento limitato della formattazione
1.2.0	Marzo 2016	Aggiornamento limitato
1.3.0	Marzo 2017	Titolo modificato, aggiunta Introduzione. Eliminate sezioni relative a Installazione in condotti e in mescolatori per materiali organici
1.4.0	Novembre 2017	Inserito avviso sulla Calibratura dei valori di fabbrica aria e acqua al punto Sostituzione disco in ceramica
1.5.0	Ottobre 2019	Aggiornamento indirizzo
1.6.0	Luglio 2021	Manutenzione ordinaria
1.7.0	Gennaio 2026	Aggiunta della sezione sulla valutazione dei rischi, aggiornata la sezione sulla manutenzione, aggiornata la sezione sulle specifiche. Aggiornamento delle informazioni sul posizionamento del sensore.

Indice

Capitolo 1 Installazione di Hydro-Mix.....	11
1 Introduzione.....	12
2 Istruzioni generali per le applicazioni in mescolatori.....	12
3 Istruzioni generali per le applicazioni con materiali sfusi	13
4 Consigli generali di montaggio	13
5 Turbomescolatori.....	14
6 Mescolatori planetari	15
7 Mescolatori orizzontali ad albero singolo e a nastro	16
8 Mescolatori orizzontali a doppio albero.....	16
9 Trasportatori a coclea.....	17
10 Applicazioni con nastri trasportatori e Hydro-Skid.....	17
11 Installazione del sensore	18
12 Regolazione del sensore	21
13 Manutenzione ordinaria	22
Capitolo 2 Protezione dalla corrosione	23
1 Protezione dalla corrosione.....	23
Capitolo 3 Specifiche tecniche	25
1 Specifiche tecniche	25
Appendice A Riferimenti ad altri documenti.....	27
1 Riferimenti ad altri documenti.....	27
Appendice B Valutazioni rischi.....	29
1 Valutazioni rischi	29

Indice delle figure

Figura 1. Hydro-Mix con anello di ritenuta regolabile	11
Figura 2. Condizioni di installazione all'aperto.....	13
Figura 3. Installazione su superfici piane.....	14
Figura 4. Installazione su superfici curve.....	14
Figura 5. Installazione in turbomescolatori	14
Figura 6. Installazione in mescolatori planetari.....	15
Figura 7. Installazione in mescolatori ad albero singolo	16
Figura 8. Installazione in mescolatori a doppio albero.....	16
Figura 9. Installazione in un trasportatore a coclea	17
Figura 10. Livello del materiale in un trasportatore a coclea	17
Figura 11. Installazione di Hydro-Skid su un nastro trasportatore	17
Figura 12. Installazione del sensore	18
Figura 13. Componenti dell'anello di ritenuta regolabile	19
Figura 14. Piastra di fissaggio preparata per l'attacco all'anello di ritenuta.....	19
Figura 15. Anello di ritenuta regolabile assemblato e montato sulla piastra di fissaggio	20
Figura 16. Anello di ritenuta regolabile (0033) montato sulla piastra di fissaggio (0021) e Hydro-Mix VII	20
Figura 17: Anello di protezione	22
Figura 18. Hydro-Mix installato con una curva antigocciolamento	23
Figura 19. Hydro-Mix con schermo di protezione installato	23
Tabella 1: Gravità del danno	29
Tabella 2: Probabilità del danno	29
Tabella 3: CATEGORIA DI RISCHIO.....	29



Figura 1. Hydro-Mix con anello di ritenuta regolabile

Accessori disponibili:

Cod. art.	Descrizione
0021	Piastra di fissaggio per la saldatura al punto di installazione
0033	Anello di ritenuta regolabile (fornito insieme al sensore). È possibile ordinare anelli aggiuntivi
0035	Piastra di chiusura per coprire il foro in caso di rimozione del sensore
HS02	Hydro-Skid: opzione di montaggio per trasportatori a nastro
0975A	Cavo per sensori, disponibile in diverse lunghezze: 4 m, 10 m, 25 m e 50 m
0975AT	Cavo per sensori con punti terminali di rete, lunghezze: 4 m, 10 m, 25 m e 50 m
0116	Alimentatore da 30 Watt per 4 sensori
0049A	Convertitore RS232/485 (montaggio su binario DIN)
0049B	Convertitore RS232/485 (tipo D a 9 piedini per morsettiera)
SIMxx	Modulo di interfaccia USB del sensore comprensivo di cavi e alimentatore
EAK01	Kit per adattatore Ethernet comprensivo di alimentatore
EPK01	Kit per adattatore alimentazione Ethernet opzionale
0900	Kit di sostituzione disco in ceramica (disco in ceramica, anello di protezione e anello di ritenuta in ceramica)
0910	Kit di sostituzione disco in ceramica (kit disco in ceramica e anello di protezione)
0920	Kit di sostituzione disco in ceramica (escluso anello di protezione)
0930	Anello di protezione sostitutivo (viti incluse)

Il software di configurazione e diagnostica Hydro-Com può essere scaricato gratuitamente all'indirizzo www.hydronix.com.

Queste Istruzioni di installazione per Hydro-Mix sono valide solo per i numeri di modello HM08 e successivi. I manuali d'uso dei modelli precedenti possono essere scaricati dal sito www.hydronix.com.

1 Introduzione

Il sensore di umidità a microonde digitale Hydro-Mix con elaborazione del segnale integrale, fornisce un'uscita lineare, sia analogica che digitale. Il sensore può essere facilmente collegato ad un qualsiasi sistema di controllo e consente di misurare il livello di umidità dei materiali utilizzati in applicazioni con mescolatore o in altri ambienti di controllo del processo.

Il sensore esegue 25 misurazioni al secondo, consentendo il rapido rilevamento sia delle variazioni del contenuto di umidità nell'ambito del processo, sia della raggiunta omogeneità. Se collegato a un PC, il sensore può essere configurato in modalità remota, utilizzando il software Hydronix dedicato. È possibile selezionare numerosi parametri (es., tipo di uscita e caratteristiche di filtraggio).

Il sensore è progettato per funzionare nelle condizioni più gravose per molti anni. Hydro-Mix contiene componenti elettronici sensibili, pertanto è necessario maneggiarlo con cura e non esporlo al rischio di inutili impatti. In particolare, per quanto estremamente resistente all'usura, la superficie in ceramica è molto fragile e può infrangersi se colpita con forza.

2 Istruzioni generali per le applicazioni in mescolatori

Uno dei vantaggi principali del sistema Hydronix è che richiede un solo sensore all'interno del mescolatore. Tuttavia, è importante che il sensore venga posizionato correttamente rispetto al fondo del mescolatore, ai punti di entrata dell'acqua e dei materiali e alle parti mobili, quali lame e pale. Le pale e le lame di raschiamento sono un meccanismo efficace per mantenere il sensore libero dall'accumulo di materiale, ma potrebbero danneggiarlo nel caso in cui non sia installato correttamente. È necessario controllare periodicamente sia la posizione delle lame e delle pale, sia l'usura del fondo del mescolatore. In tutte le installazioni, si consiglia di montare il sensore lontano dalle aree di possibile accumulo di acqua stagnante.

Man mano che il fondo del mescolatore si usura, sarà necessario spostare il sensore verso il basso per mantenerlo in posizione corretta rispetto al fondo del mescolatore. Inoltre, sarà necessario regolare le lame per garantire l'efficacia del mescolamento e la pulizia del disco in ceramica del sensore.

Se il sensore sporge all'interno del mescolatore, potrebbe essere danneggiato dal movimento delle lame/pale o dai materiali abrasivi incastrati tra le pale, il fondo del mescolatore e il lato esposto del sensore.

NOTA: i danni che si verificano in tali circostanze non sono coperti dalla garanzia

Per garantire una misurazione dell'umidità precisa e rappresentativa, è necessario che il sensore sia a contatto con il flusso del materiale in movimento. È altrettanto importante evitare accumuli di materiale sulla testina del sensore poiché interferirebbero con le misurazioni.

Per posizionare correttamente il sensore, attenersi alle seguenti raccomandazioni:

- È opportuno predisporre uno sportello di ispezione sul coperchio del mescolatore, in modo da potere osservare la testina del sensore durante il funzionamento e a mescolatore vuoto senza dover sollevare il coperchio principale.
- Se il fondo del mescolatore non è in piano, collocare il sensore sul punto più alto del fondo stesso.
- Installare il sensore lontano dai punti di entrata di acqua e materiali. Evitare, in particolare, che il sensore si trovi nella traiettoria di materiali pesanti in caduta libera (come aggregati di grandi dimensioni).
- Se si installa il sensore su una superficie curva, accertarsi che il centro del disco in ceramica sia a filo con il raggio della parete interna del mescolatore.

- Evitare di posizionare il sensore in aree di forte turbolenza. Il segnale sarà ottimale se il flusso di materiale sul sensore è regolare e scorrevole.
- Il sensore deve essere posizionato in modo da essere continuamente a contatto con il flusso di materiale da campionare e in un punto in cui il movimento delle lame impedisca l'accumulo di materiale sulla superficie del sensore.
- Posizionare il sensore lontano da interferenze elettriche (vedere la Guida ai collegamenti elettrici HD0678).
- Posizionare il sensore in modo che sia facilmente accessibile per effettuare le operazioni di ordinaria manutenzione, regolazione e pulizia.

3 Istruzioni generali per le applicazioni con materiali sfusi

Affinché le misurazioni siano accurate, Hydro-Mix deve essere installato in un punto in cui il materiale viene a contatto con il disco in ceramica in modo costante e controllato.

Per posizionare correttamente il sensore, attenersi alle seguenti raccomandazioni:

- Collocare il sensore in un punto in cui il materiale scorre a un ritmo costante.
- Se si installa il sensore su una superficie curva, accertarsi che il centro del disco in ceramica sia a filo con il raggio della parete interna del mescolatore.
- Predisporre un punto di campionatura per la calibratura vicino al sensore.
- Evitare di posizionare il sensore in punti di forte turbolenza del flusso di materiale.
- Il sensore deve essere collocato in un punto in cui il materiale non possa accumularsi sul disco di ceramica.
- Posizionare il sensore lontano da interferenze elettriche (vedere la Guida ai collegamenti elettrici HD0678).
- Posizionare il sensore in modo che sia facilmente accessibile per effettuare le operazioni di ordinaria manutenzione, regolazione e pulizia.

4 Consigli generali di montaggio

4.1 Collocazione del sensore

Il sensore può essere montato in un luogo esterno. Il "In processo" del sensore è progettato per essere a contatto con materiale bagnato. Il "Fuori processo" del sensore non deve entrare in contatto con alcun liquido.

La posizione ottimale del sensore varia in base al tipo di installazione. Nelle pagine seguenti vengono descritte in maniera dettagliata diverse opzioni. Possono essere utilizzati diversi sistemi di montaggio differenti per fissare il sensore, come mostrato a sezione 11.2.

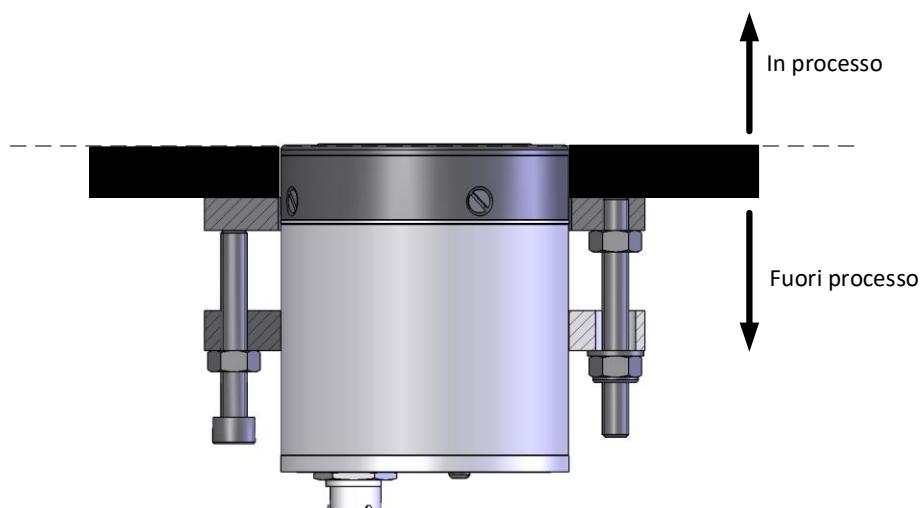


Figura 2. Condizioni di installazione all'aperto

Per l'installazione su superfici piane, la parte superiore del sensore deve essere posizionata a filo con la parete interna.

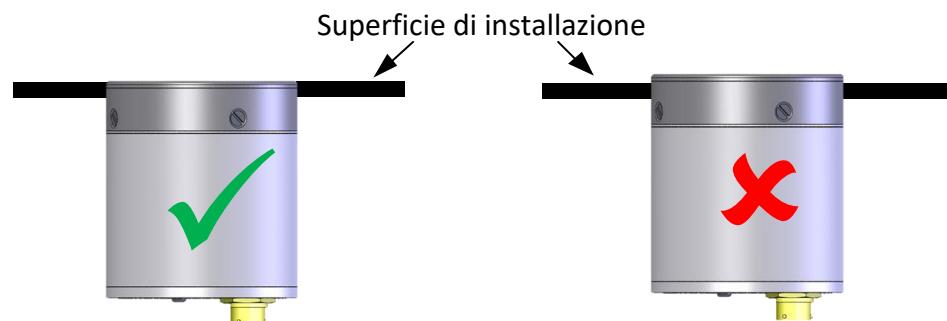


Figura 3. Installazione su superfici piane

Se si installa il sensore su una superficie curva, accertarsi che il centro del disco in ceramica sia a filo con il raggio della parete interna del mescolatore.

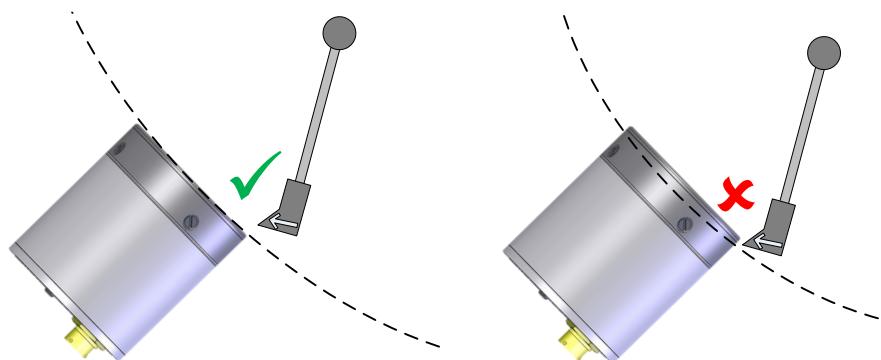


Figura 4. Installazione su superfici curve

5 Turbomescolatori

Il sensore deve essere installato sul fondo del turbomescolatore.

Installarlo a circa 2/3 di distanza tra il centro e la parete del mescolatore.

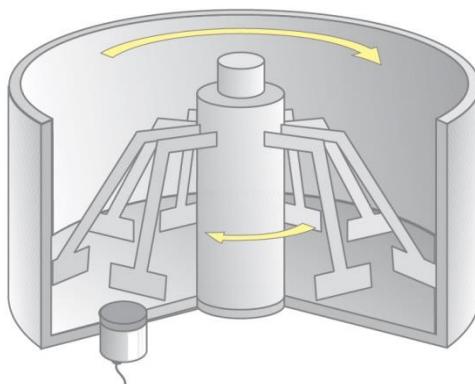


Figura 5. Installazione in turbomescolatori

6 Mescolatori planetari

Il sensore deve essere installato sul fondo del mescolatore planetario, preferibilmente in una posizione in cui il flusso di materiale è estremamente scorrevole e lontano dall'area di forte turbolenza causata dall'azione di mescolamento delle lame; ciò significa normalmente in prossimità della parete laterale del mescolatore. Si consiglia pertanto di posizionare il sensore in modo che il suo bordo interno si trovi a una distanza di 10 – 15 cm dalla parete laterale del mescolatore. La distanza minima non deve mai essere inferiore a 5 cm. Leggere le istruzioni per il montaggio su superficie piana a sezione 4.1.

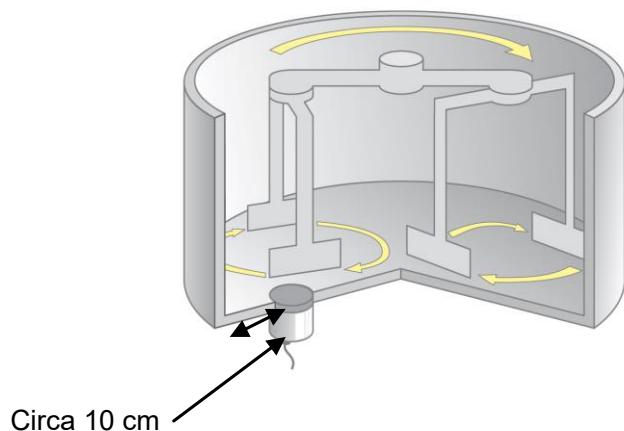


Figura 6. Installazione in mescolatori planetari

7 Mescolatori orizzontali ad albero singolo e a nastro

Nei mescolatori di tipo orizzontale, il sensore deve essere collocato a circa 30 gradi dalla base, per evitare che l'accumulo di acqua sul fondo dell'unità lo ricopra. Il sensore deve essere equidistante dai lati del mescolatore. Deve inoltre essere montato in corrispondenza della corsa superiore del mescolatore. Qualora ciò non fosse possibile, ad esempio se gli sportelli di scarico ostruiscono tale area, posizionarlo sul lato opposto, in corrispondenza della corsa inferiore.

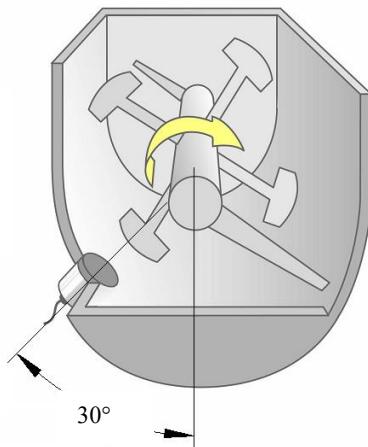


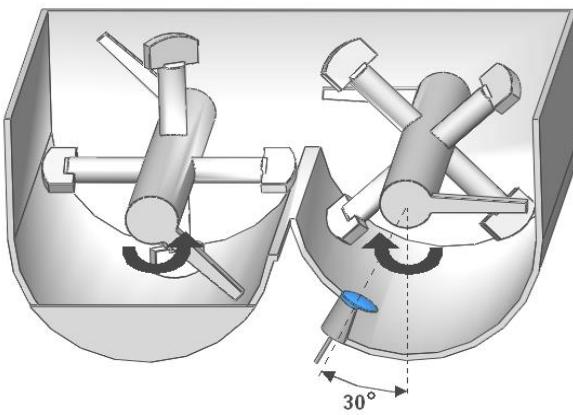
Figura 7. Installazione in mescolatori ad albero singolo

8 Mescolatori orizzontali a doppio albero

Nei mescolatori orizzontali a doppio albero, il sensore deve essere equidistante dai lati del mescolatore, a circa 30 gradi sopra la base, per evitare che l'accumulo di acqua sul fondo dell'unità ne ricopra la testina.

Il sensore deve essere montato in corrispondenza della corsa superiore del mescolatore. Qualora ciò non fosse possibile, ad esempio se gli sportelli di scarico ostruiscono tale area, posizionarlo sul lato opposto, in corrispondenza della corsa inferiore.

Posizione consigliata su corsa superiore



Posizione alternativa su corsa inferiore

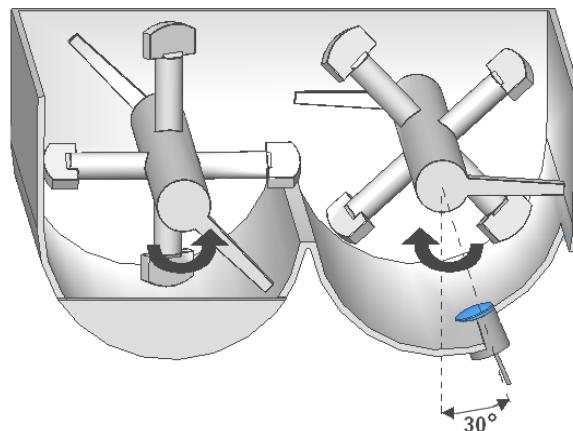


Figura 8. Installazione in mescolatori a doppio albero

9 Trasportatori a coclea

Si consiglia di installare il sensore a 30° sopra la base (vedere la Figura 9).

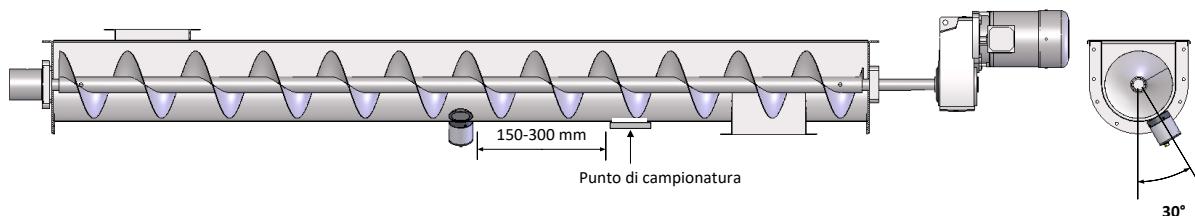


Figura 9. Installazione in un trasportatore a coclea

È essenziale posizionare il sensore in modo che sia la superficie in ceramica sia coperta costantemente da almeno 100 mm di materiale (vedere la Figura 10).

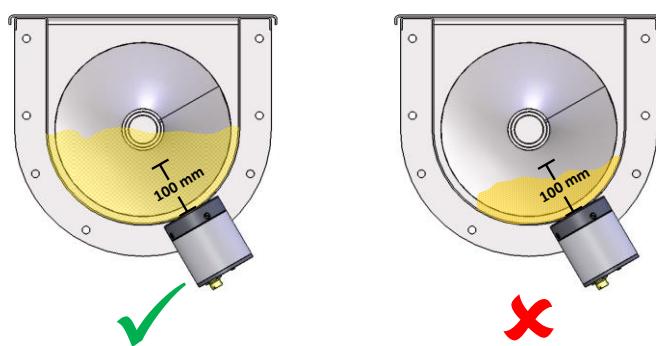


Figura 10. Livello del materiale in un trasportatore a coclea

10 Applicazioni con nastri trasportatori e Hydro-Skid

Hydro-Skid è un dispositivo di montaggio concepito per consentire a un sensore di umidità Hydronix Hydro-Mix di passare sopra la superficie del materiale che scorre sul trasportatore a nastro. Le misurazioni sono così rilevate dal sensore situato a livello del materiale che vi passa sotto.

Il dispositivo Hydro-Skid deve essere installato sopra al nastro trasportatore. Il braccio deve essere installato in modo che l'Hydro-Skid sia rivolto verso i punti di fissaggio del braccio del pantografo. Per funzionare correttamente, il dispositivo Hydro-Skid deve essere installato parallelamente al nastro trasportatore. Per le istruzioni di installazione consultare il Manuale d'uso di Hydro-Skid (HD0551).

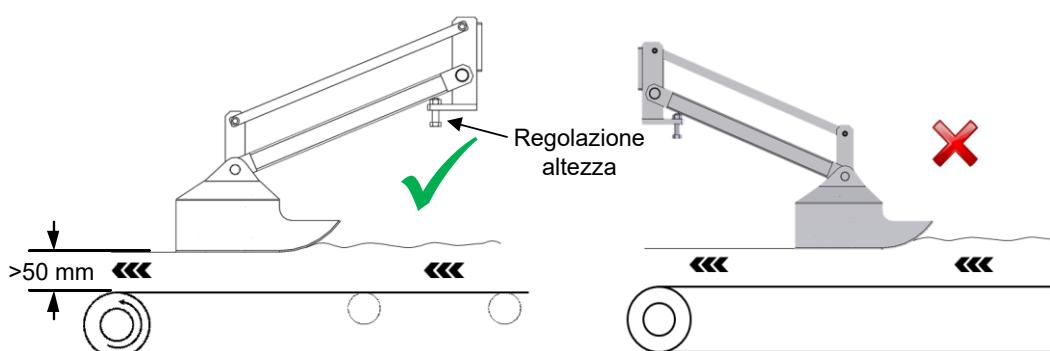


Figura 11. Installazione di Hydro-Skid su un nastro trasportatore

11 Installazione del sensore

Queste istruzioni si riferiscono all'installazione di Hydro-Mix in un mescolatore, ma il sistema di montaggio è lo stesso anche per tutte le altre collocazioni.

Ogni sensore è fornito con un gruppo anello di ritenuta regolabile. Quando montato, questo consente di fissare il sensore a una piastra di fissaggio (cod. art. 0021), che viene saldata esternamente al fondo o alla parete del mescolatore.

L'anello di ritenuta regolabile facilita il corretto posizionamento e la successiva regolazione dell'altezza del sensore.

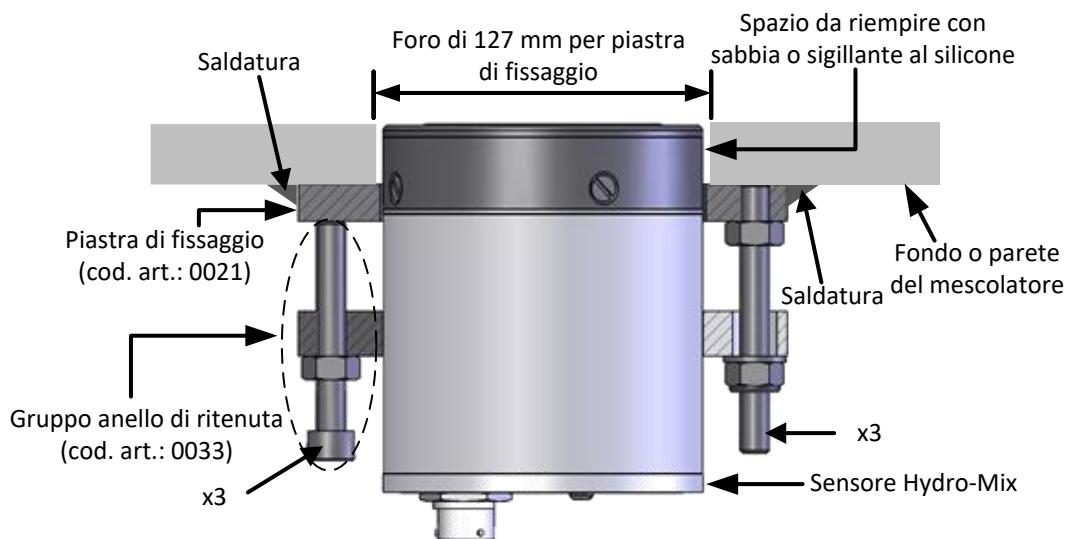


Figura 12. Installazione del sensore

11.1 Foro per l'alloggiamento del sensore e montaggio della piastra di fissaggio

Prima di saldare la piastra di fissaggio al mescolatore, occorre praticare un foro da 127 mm di diametro nella parete del mescolatore e nelle placche antiusura interne.

Sebbene il diametro esterno sia di 108 mm, è consigliabile praticare un foro di 127 mm in modo da consentire un minimo gioco.

La piastra di fissaggio viene quindi saldata sopra al foro.

Durante le operazioni di saldatura, rimuovere il sensore dall'area.

11.2 Montaggio del gruppo anello di ritenuta regolabile sul sensore

L'anello di ritenuta regolabile è costituito dai seguenti componenti:

- A. 3 viti M10
- B. 6 controdadi M10 (3 illustrati nella figura)
- C. 3 dadi Nyloc M10
- D. 3 rondelle
- E. 2 viti M8
- F. 3 viti filettate M10
- G. Anello di ritenuta

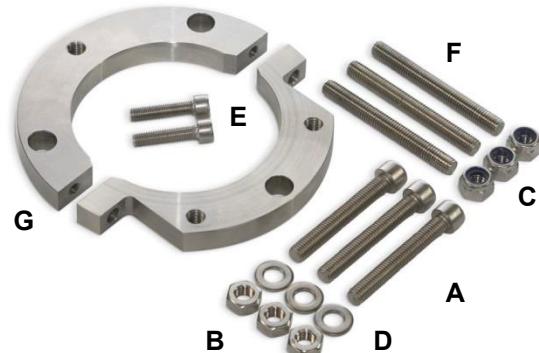


Figura 13. Componenti dell'anello di ritenuta regolabile

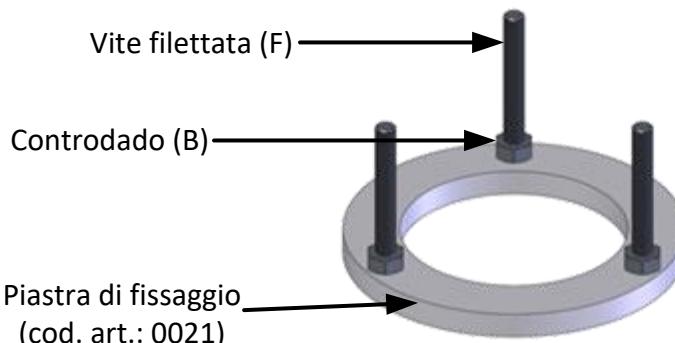


Figura 14. Piastra di fissaggio preparata per l'attacco all'anello di ritenuta

1. Avvitare le tre viti filettate (F) alla piastra di fissaggio (precedentemente saldata al mescolatore), quindi serrarle utilizzando tre controdadi (B).
2. Montare l'anello di ritenuta (G) sul sensore utilizzando le due viti M8 (E). Posizionare l'anello di ritenuta in modo che sia possibile regolare il sensore in modo che il disco in ceramica sia a filo con il fondo o con la parete laterale del mescolatore.
3. Montare l'insieme anello di ritenuta-sensore sulle viti filettate della piastra di fissaggio e utilizzare i dadi Nyloc (C) e le rondelle (D) per posizionare il sensore in modo che il disco in ceramica sia a filo con il fondo o con la parete laterale del mescolatore.

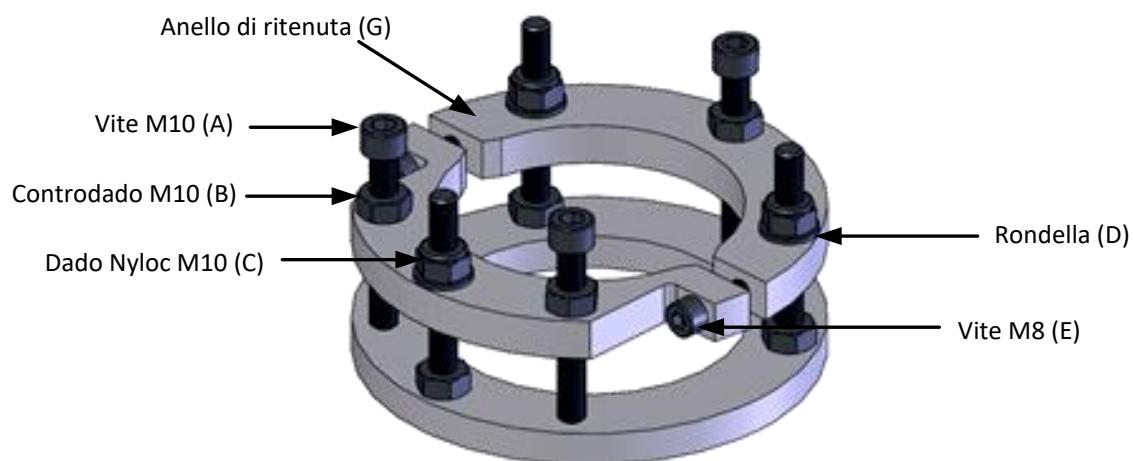


Figura 15. Anello di ritenuta regolabile assemblato e montato sulla piastra di fissaggio

4. Applicare le tre viti (A) e i 3 controdadi (B) rimasti all'anello di ritenuta per spingerlo contro la piastra di fissaggio.
5. CONTROLLARE nuovamente il corretto posizionamento della testina del sensore utilizzando una riga d'acciaio e verificare che le lame e i raschietti del mescolatore non urtino il disco in ceramica ruotando manualmente le pale.
6. Stringere completamente l'intero assieme, inclusi i controdadi.
7. Una volta posizionato e regolato adeguatamente il sensore, riempire lo spazio intorno al sensore con del sigillante idoneo (consigliato) o della sabbia compattata.

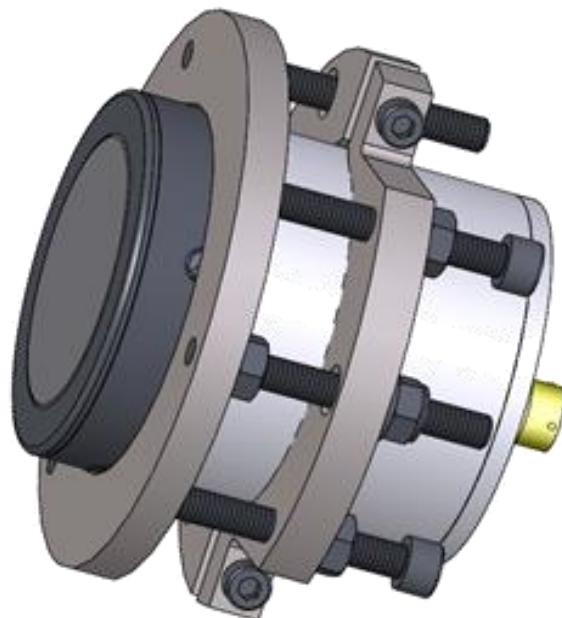


Figura 16. Anello di ritenuta regolabile (0033) montato sulla piastra di fissaggio (0021) e Hydro-Mix VII

12 Regolazione del sensore



NON URTARE IL DISCO IN CERAMICA

SEBBENE PARTICOLARMENTE RESISTENTE ALL'USURA, LA CERAMICA È MOLTO FRAGILE E PUÒ INFRANGERSI SE COLPITA CON FORZA

Il disco in ceramica del sensore è estremamente resistente all'abrasione. Le placche antiusura di un mescolatore si logorano prima del disco in ceramica del sensore. Di conseguenza, di tanto in tanto, sarà necessario regolare il sensore in modo che mantenga la medesima posizione rispetto alle placche antiusura (dopo questa operazione potrebbe essere necessaria una ricalibratura).

12.1 Spostamento del sensore VERSO L'INTERNO del mescolatore

1. Eliminare la sabbia compattata o il sigillante dallo spazio intorno al sensore.
2. Allentare i controdadi B e le viti A.
3. Stringere i dadi C (max 50 Nm) per fissare il sensore nella posizione desiderata.
4. Stringere le viti A (20 Nm).
5. Stringere i controdadi B (40 Nm).
6. Riempire lo spazio intorno al sensore con del sigillante idoneo (consigliato) o della sabbia compattata.

12.2 Spostamento del sensore VERSO L'ESTERNO del mescolatore

1. Eliminare la sabbia compattata o il sigillante dallo spazio intorno al sensore.
2. Allentare i controdadi B e i dadi C.
3. Stringere le viti A (max 60 Nm) per fissare il sensore nella posizione desiderata.
4. Stringere i dadi C (20 Nm).
5. Stringere i controdadi B (40 Nm).
6. Riempire lo spazio intorno al sensore con del sigillante idoneo (consigliato) o della sabbia compattata.

12.3 Rimozione del sensore

Eliminare la sabbia compattata o il sigillante dallo spazio intorno al sensore.

Rimuovere i dadi C ed estrarre delicatamente l'insieme sensore-anello di ritenuta.

Se il sensore deve essere rimosso e il mescolatore utilizzato, è possibile utilizzare una piastra di chiusura (cod. art. 0035) per ricoprire il foro.

12.4 Sostituzione del disco in ceramica

Qualora il disco in ceramica si danneggi, può essere facilmente sostituito. A questo scopo, si consiglia di disporre sempre di un kit di sostituzione (cod. art. 0900). Istruzioni complete in proposito sono reperibili nel documento Istruzioni per la sostituzione del disco in ceramica (HD0411).

Al termine della procedura di sostituzione del disco in ceramica occorre eseguire una Calibratura dei valori di fabbrica aria e acqua. Così facendo il sensore viene configurato correttamente per il nuovo disco. Per la procedura di calibratura di fabbrica vedere il Manuale d'uso di Hydro-Com HD0682.

Verificare che il disco in ceramica sia sempre a livello con la laminazione antiusura del mescolatore.

Montare l'anello di ritenuta regolabile (ricambio n. 0033) per agevolare le operazioni di regolazione ed estrazione.

13 Manutenzione ordinaria

- Le uniche parti del sensore che possono essere sottoposte a manutenzione da parte dell'utente sono il disco in ceramica e l'anello di protezione (per maggiori dettagli, consultare la sezione 12.4). L'unità non contiene altre parti riparabili dall'utente e non può essere aperta, modificata o riparata sul campo. Se danneggiato o in caso di guasto, l'apparecchio deve essere restituito per la riparazione.
- Il sensore deve essere ispezionato periodicamente per verificare che non sia danneggiato o che non presenti un'usura eccessiva. Qualora si rilevino segni di danni o usura, interrompere immediatamente l'uso del sensore e provvedere alla restituzione per la riparazione.
- Non scollegare il cablaggio del sensore quando è sotto tensione.
- Ispezionare periodicamente la superficie in ceramica del sensore per verificare che non sia incrostanta di materiale indurito e secco. In caso di incrostazioni, pulire la superficie in ceramica con acqua. Non sono necessari prodotti chimici per la pulizia.

Regolare la posizione delle lame del mescolatore, in modo che si trovino ad una distanza di 0-2 mm dal fondo dell'unità. Questa procedura garantirà i seguenti vantaggi:

- Eliminazione dell'impasto residuo a svuotamento del mescolatore.
- Maggiore efficacia dell'azione di mescolatura in prossimità del fondo del mescolatore, con conseguente migliore lettura da parte del sensore.
- Una minore durata di ciclo si traduce in risparmio energetico e minore usura.

Ispezione periodica dell'Anello di protezione. Se l'usura ha raggiunto la tacca di 4 mm, sostituire l'Anello di protezione (vedere Figura 17). Se non è sostituito, l'anello di ritenuta in ceramica potrebbe essere danneggiato comportando eventualmente la necessità di dover inviare il sensore in riparazione. Per istruzioni complete sulla sostituzione della parte in ceramica, consultare le istruzioni di installazione fornite con il kit di sostituzione o le istruzioni per la sostituzione del disco in ceramica HD0411.

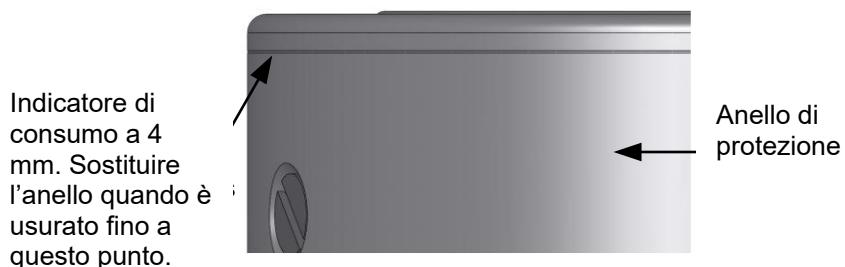


Figura 17: Anello di protezione

RICORDARSI DI NON TOCCARE LA CERAMICA

1 Protezione dalla corrosione

Nei casi in cui sono utilizzati materiali corrosivi, il connettore del cavo potrebbe danneggiarsi. È possibile proteggere il sensore apportando alcune semplici modifiche alla sua installazione.

1.1 Collocazione del sensore

Collocare il sensore in modo che il materiale non venga a contatto con il connettore.

Per garantire una misurazione dell'umidità precisa e rappresentativa, è necessario che il sensore rimanga sempre nel flusso principale del materiale.

1.2 Curva antigocciolamento

Sebbene il connettore sia progettato per tollerare le infiltrazioni di acqua, è consigliabile applicare al cavo una curva antigocciolamento (vedere la Figura 18).

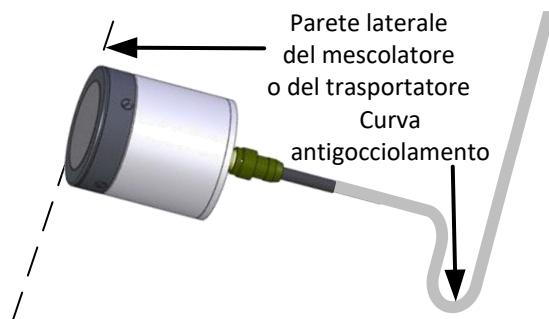


Figura 18. Hydro-Mix installato con una curva antigocciolamento

1.3 Schermo di protezione

Per deviare i materiali e impedire che cadano sul connettore, collocare uno schermo di protezione sopra il sensore (vedere la Figura 19). È anche possibile isolare il connettore utilizzando del nastro autoagglomerante.

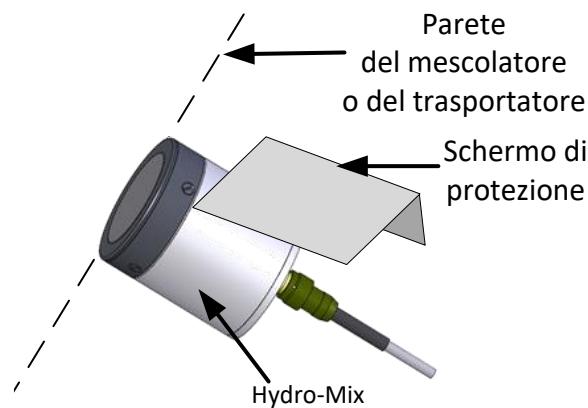


Figura 19. Hydro-Mix con schermo di protezione installato

1 Specifiche tecniche

1.1 Dimensioni

Diametro:	108 mm (4,3")
Lunghezza:	125 mm (4,3"); 200mm (7,9") incluso il connettore
Fissaggio:	foro con diametro di 127 mm (5,0")
Peso:	4,2kg (9,3lbs)

1.2 Struttura

Corpo:	Acciaio inossidabile
Superficie:	Ceramica
Anello di protezione:	Acciaio temprato

1.3 Temperature d'esercizio

Temperatura di esercizio:	Minima	0°C (32°F)
	Massima:	+60°C (140°F)
Intervallo di temperatura per il rilevamento dell'umidità:	Minima:	0°C (32°F)
	Massima:	+60°C (140°F)
Temperatura di conservazione:	Minima:	-20°C (-4°F)
	Massima:	+75°C (167°F)

1.4 Ambiente operativo

Umidità:	0-90% UR non condensante
Altitudine nominale:	2000 metri
Grado di inquinamento ambientale:	Grado di inquinamento 2
Categoria di sovratensione:	Categoria 1

1.5 Campo di misura e gamma di frequenza

Penetrazione del materiale:	Circa 75--100 mm, a seconda del materiale.
Frequenza di funzionamento:	760 – 870 MHz

1.6 Intervallo di umidità

Nei materiali sfusi il sensore misura l'umidità fino al punto di saturazione.

1.7 Dati elettrici nominali

Consumo potenza nominale:	4 W
---------------------------	-----

Gamma di tensione di alimentazione:	Minimo	15 VCC
	Massima:	30 VCC
Corrente di accensione:	Massimo	1 ACC

1.7.1 Ingressi/uscite digitali:

- Un ingresso digitale configurabile: 15 - 30 VCC
- Un ingresso/uscita digitale configurabile:
 - Specifiche di ingresso 15 - 30 VCC
 - Specifiche uscita: con collettore aperto, corrente massima 500 mA (è richiesta protezione da sovraccorrente)

1.7.2 Uscita analogica

Due uscite di corrente a circuito chiuso da 0-20 mA o 4-20 mA configurabili, disponibili per umidità e temperatura. L'uscita del sensore può essere convertita in 0-10 VCC.

1.8 Comunicazioni digitali (seriali)

Porta RS485 a 2 fili optoisolata. Per la comunicazione seriale, incluso lo scambio di informazioni sulla modifica dei parametri operativi e sulla diagnostica del sensore.

1.9 Connessioni

Connettore sul sensore: Connettore maschio circolare a 10 pin MIL-DTL-26482

1.9.1 Cavo del sensore

- Cavo schermato a 6 doppini ritorti (12 conduttori), con fili 22 AWG da 0,35 mm².
- Schermatura: Treccia con copertura minima del 65% più rivestimento in alluminio/poliestere.
- Tipi di cavo consigliati: Belden 8306, Alpha 6373
- Resistenza da 500 Ohm. Si consiglia una resistenza di precisione con isolamento in resina epossidica e con le seguenti specifiche: 500 Ohm, 0,1% 0,33 W
- Lunghezza massima cavo: 100 m; tenere il cavo lontano dai cavi ad alta tensione.

1.9.2 Messa a terra

Il corpo del sensore è connesso alla schermatura del cavo. Verificare il collegamento equipotenziale di tutti gli oggetti in metallo esposti. In aree a rischio elevato di fulmini, adottare idonee misure di protezione.

La schermatura del cavo del sensore è collegata al corpo del sensore. Per evitare ritorni di terra, la schermatura non deve essere collegata al pannello di controllo.

1.10 Modalità di misurazione

Modalità F, Modalità V e Modalità E

1.11 Uscita misurazione grado Brix

No

1 Riferimenti ad altri documenti

Questa sezione elenca tutti gli altri documenti ai quali si fa riferimento in questo manuale; potrebbe essere utile averne una copia disponibile durante la consultazione di questo documento.

Numero del documento	Titolo
HD0411	Istruzioni per la sostituzione del disco in ceramica
HD0678	Sensori di umidità Hydronix - Guida ai collegamenti elettrici
HD0551	Manuale d'uso di Hydro-Skid
HD0679	Sensori di umidità Hydronix - Guida alla configurazione e alla calibratura
HD0682	Manuale d'uso di Hydro-Com

1 Valutazioni rischi

Le informazioni in questa sezione servono per aiutare nella compilazione dell'analisi dei rischi.

Gruppo di gravità	Per le persone	Per apparecchiatura / struttura	Ambientale
Catastrofico	Una o più strutture	Perdita di sistema o struttura	Nessun impatto ambientale catastrofico
Grave	Ferimento grave/malattia	Perdita importante di sistemi secondari o danni alla struttura	N/D
Moderato	Trattamento medico o attività lavorativa limitata.	Perdita minore di sistemi secondari o danni alla struttura	N/D
Minore	Solo primo soccorso	Danni all'apparecchiatura o alla struttura non gravi	N/D

Tabella 1: Gravità del danno

Probabilità	Frequenza prevista
Frequente	Più di cinque volte in un anno.
Probabile	Più di una volta in un anno ma non più di cinque volte in un anno.
Possibile	Più di cinque volte in un anno ma non più di una volta in un anno.
Raro	Più di una volta in dieci anni ma non più di una volta in cinque anni.
Improbabile	Non più di una volta in dieci anni.

Tabella 2: Probabilità del danno

Valutazione rischi / Categoria del rischio			
Rischio	Probabilità del danno	Gravità	Commento
Scossa elettrica	Improbabile	Minore	Il sensore è alimentato con 24VCC e non provoca danni.
Frantumi di ceramica, frammenti volanti	Improbabile	Minore	Il sensore deve essere installato dietro il cancello di sicurezza e in un punto in cui non siano presenti persone durante il funzionamento.

Tabella 3: Categoria di rischio

Indice

Anello di protezione	
Sostituzione	21
Anello di ritenuta	
Montaggio.....	19, 20
Anello di ritenuta regolabile.....	18, 19
Ceramica	
Protezione del disco	21
Sostituzione disco	21
Installazione	
Consigli.....	12
Su superfici curve.....	16
Su superfici piane.....	15
Interferenze elettriche	13
Manutenzione	12
Manutenzione ordinaria	
Anello di protezione.....	22
Regolazione delle lame	22
Materiali	
Accumulo.....	12
Mescolatori	
A doppio albero.....	16
Planetari.....	15
Turbomescolatori	14
Nastro trasportatore	17
Protezione dalla corrosione	23
Regolazione del sensore.....	21
Sensore	
Posizione.....	12
Regolazione.....	21
Specifiche	
Assorbimento massimo.....	25
Temperatura di conservazione	25
Temperatura di esercizio	25
Umidità	25
Specifiche tecniche	25
Trasportatori a coclea	17