

# Instrucciones para la sustitución del disco cerámico Hydro-Mix (HM07 / HM08)

- A. Disco cerámico.
- B. Anillo de protección.
- C. Anillo de retención cerámico.
- D. Junta tórica (78 x 1,5).
- E. Tornillos de cabeza hueca de acero inoxidable M3 x 12 (x8).
- F. Tornillos avellanados de cabeza plana de acero inoxidable M5 x 10 (x4).

Piezas/Kit	0900	0910	0930	0935
A	✓	✓		
B	✓	✓	✓	
C	✓			✓
D	✓	✓		✓
E	✓	✓		✓
F	✓	✓	✓	
Sobre de grasa de silicona	✓	✓		✓

## EXTRACCIÓN DEL DISCO CERÁMICO

1. Desatornille los 4 tornillos (F).
2. Extraiga el anillo de protección (B).
3. Desatornille los 8 tornillos (E).
4. Extraiga el anillo de retención cerámico (C).
5. Extraiga el disco cerámico (A) y la junta tórica (D).
6. Tire todos los tornillos viejos y la junta tórica.

## MONTAJE CON EL NUEVO DISCO CERÁMICO

1. Limpie y elimine la grasa de la tapa, el soporte cerámico, el anillo de retención cerámico (C) y el disco cerámico (A).
2. Engrase ligeramente la junta tórica (D) y colóquela en la ranura de la parte superior del soporte cerámico.
3. Coloque el disco cerámico (A) en el centro de la junta tórica (Imagen 1).
4. Coloque el anillo de retención (C) sobre el disco cerámico (A). Aplique una pequeña cantidad de algún fijador de roscas de baja resistencia (por ejemplo, Loctite 222) en los 8 tornillos (E).

**Es fundamental que el anillo de retención cerámico presione hacia abajo sobre el disco cerámico de manera uniforme.**

Esto se consigue utilizando el patrón de apriete cruzado que se muestra en la Imagen 2 con al menos 6 pasos. En cada paso (secuencia) apriete suavemente los tornillos en el orden enumerado del 1 al 8. El par de torsión se incrementa de manera gradual con cada paso. Compruebe que el anillo de retención cerámico presione hacia abajo directamente sobre el disco cerámico después de cada paso. Apriete los tornillos para obtener un par final de 1,0 Nm (Imagen 3).

Paso 1: apriete a mano

Paso 2: 0,2 Nm

Paso 3: 0,4 Nm

Paso 4: 0,8 Nm

Paso 5: 1,0 Nm

Paso 6: 1,0 Nm (patrón: 1, 5, 3, 7, 2, 6, 4, 8)

5. Coloque el anillo de protección (B) encima del anillo de retención cerámico (C) y del disco cerámico (A) y fíjelos de manera uniforme con 4 tornillos (F) (Imagen 4).
6. Vuelva a calibrar el sensor para "aire y agua" con el fin de garantizar que las características de salida del sensor se mantienen sin cambios (Consulte la Guía del usuario de Hydro-Com).

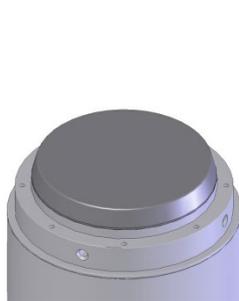
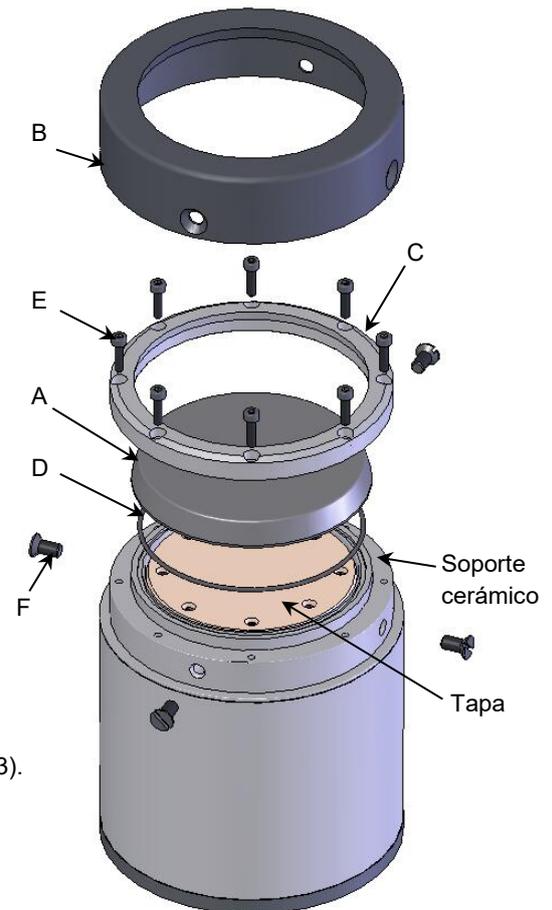


Imagen 1

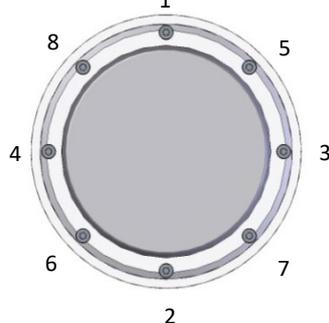


Imagen 2

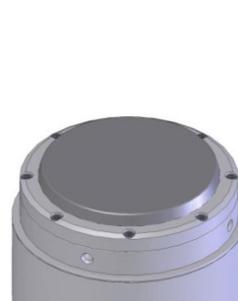


Imagen 3



Imagen 4