



Hydronix

Hydro-Probe Orbiter

Цифровой микроволновой датчик влажности для
бетоносмесителей с вращающимся барабаном,
бетоносмесителей с неподвижным барабаном и конвейеров



БЕТОН • ЗАПОЛНИТЕЛИ • АСФАЛЬТ

Hydro-Probe Orbiter

Цифровой микроволновой датчик для измерения влажности в бетоносмесителях и на конвейерах

Hydro-Probe Orbiter – это прочный цифровой датчик влажности для непосредственного измерения влажности. Зонд перемещается в материале и регистрирует данные с частотой 25 раз в секунду, быстро и точно определяя изменения влажности.

Датчик состоит из двух деталей: головки, в которой размещается электроника, и износостойкого чувствительного зонда с возможностью простой замены, что исключает необходимость в замене всего датчика. С помощью программного обеспечения Hydronix Hydro-Com можно без затруднений выполнять настройку, калибровку, диагностику и обновление внутренних программ датчика в дистанционном режиме. Линейный выход обеспечивает прямое взаимодействие с любыми системами управления, интерфейсы которых соответствуют отраслевым стандартам.

Вращающийся соединитель

Вращающийся модуль для монтажа датчика Hydro-Probe Orbiter в бетоносмесителях с неподвижным барабаном. Разные модели для различных типов бетоносмесителей.



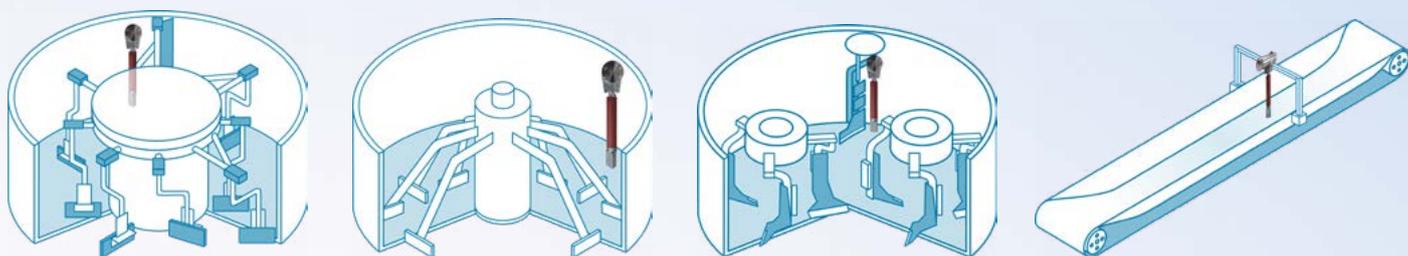
Особенности

- Цифровая технология обеспечивает точное линейное измерение влажности с частотой 25 раз в секунду.
- Усовершенствованная цифровая обработка сигнала обеспечивает чистый сигнал при быстром отклике.
- Возможность выбирать режимы измерения позволяет оптимизировать эффективность датчика для различных применений и материалов.
- Измерения осуществляются с полной температурной компенсацией.
- Предусмотрены два аналоговых выхода, цифровой интерфейс RS485, настраиваемые цифровые входы/выходы и аварийные сигналы.
- В режиме дистанционного обмена данными посредством программного обеспечения Hydro-Com можно настроить все параметры датчика.
- Для правильного функционирования датчика не требуется перекалибровка, если только не используются разные материалы.
- Точки калибровочных данных хранятся в датчике, чтобы усовершенствовать контроль качества.
- Автономная работа или простая интеграция в новые или существующие автоматизированные системы.
- Электронная схема датчика, размещенная в головке, отделена от чувствительного зонда.
- Имеются зонды различной длины.



Стандартные варианты установки

В бетоносмесителях с вращающимся барабаном или на конвейерах датчик Hydro-Probe Orbiter можно подключать непосредственно к системе управления. В бетоносмесителях с неподвижным барабаном для кабеля датчика используется вращающийся соединитель Hydronix.



Подключение

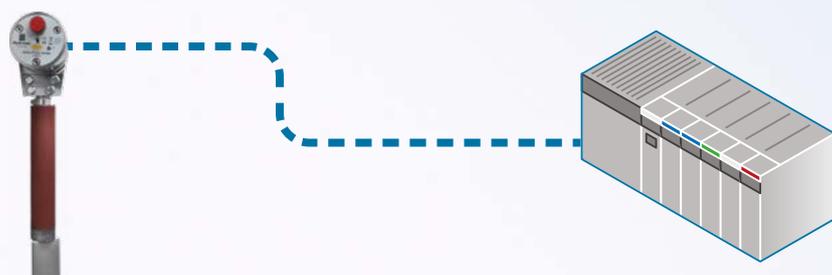
Прямое подключение к Hydro-View / ПК

Последовательный интерфейс RS485 обеспечивает прямое подключение к пульту оператора или ПК.



Прямое подключение к системе управления

Аналоговый или последовательный интерфейс позволяет легко подключить датчик к системе управления влажностью.



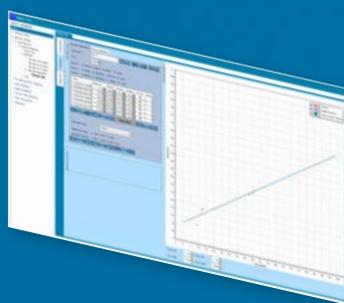
Соединение с Hydro-Control

Обеспечивает полную систему управления влажностью в смесительных установках.



ОПЦИИ ОТОБРАЖЕНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ

Hydronix предлагает несколько опций отображения и управления.



НАСТРОЙКА И КАЛИБРОВКА

Простая настройка и калибровка датчика с помощью ПО Hydro-Com.



РАБОТА В СЕТИ

Hydro-Hub - это центральная точка для подключения сенсорной сети Hydronix.

Technical Information

Конструкция

Корпус: нержавеющая сталь (AISI 304).
Измерительная головка: закаленная керамика.

Крепление

Датчик крепится с помощью зажима на вертикальном стержне из мягкой стали поперечным сечением 25 кв. мм. Установку стержня выполняет заказчик.

Рабочая температура

Головка: 0-60°C.

Чувствительный зонд: 0-45°C. (Поставляются также термостойкие зонды)

Измерения на замороженном материале с помощью данного датчика невозможны.

Глубина проникновения поля

Приблизительно 75-100 мм в зависимости от материала.

Частота обновления

25 раз в секунду.

Диапазон влажности

Датчик позволяет выполнять измерения до насыщения материала.

Возможность подключения: Родное подключение к датчику

Два аналоговых выхода 4-20 мА / 0-20 мА (0-10 В).
Два конфигурируемых цифровых входа/выхода.
Modbus.
Оптоизолированный 2-проводной порт RS485.

Возможность подключения: Через Hydro-Hub/ Hydro-View

Ethernet/IP
PROFINET
PROFIBUS
Web API

Возможность подключения: Другие интерфейсы

RS232
Ethernet (TCP/IP)
USB

По требованию могут быть предоставлены необходимые сведения для доступа к значениям и параметрам датчика.

Кабельный удлинитель

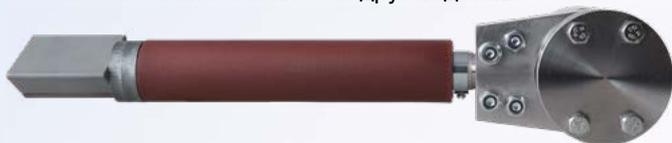
6 витых пар с 22 жилами сортамента AWG сечением 0,35 мм². Экранирующая оплетка, обеспечивающая покрытие не менее 65%, и фольгированная пленка из алюминия/полиэфира. Длина кабеля не более 100 м.

Источник питания

От +15 В до +30 В пост. тока, 4 Вт.



Имеются кабели другой длины



Hydronix

Штаб-квартира – Великобритания

Tel: +44 (0)1483 468900

Email: enquiries@hydronix.com

Центральная Европа и Южная Африка

Tel: + 49 2563 4858

Франция

Tel: + 33 652 04 89 04

Северная и Южная Америка, Испания и Португалия

Tel: +1 231-439-5000

hydronix.com.ru

Part Number	Description
ORB3	Головка Hydro-Probe Orbiter
ORBA2C	Чувствительный зонд - (0-45°C), различная длина
ORBA1-HT	Термостойкий чувствительный зонд - (0-100°C), различная длина
ORBR2	Вращающиеся соединители – для получения дополнительной информации обратитесь в компанию Hydronix
0580	Защита чувствительного зонда
0582	Задняя защитная пластина
0584	Керамическое защитное кольцо, набор из 2 шт
0586	Стальное защитное кольцо, набор из 5 шт
0975A	Кабель для датчика 4 м
0975AT	Кабель для датчиков с сетевой заделкой (4, 10, 25 и 50 м)
ORB3EW	Возможность продления срока гарантии до 4 лет