

Hydronix

Hydro-Probe Orbiter

Digitaler Mikrowellen-Feuchtesensor für
Umlauftrogmischer, Ringtrogmischer und Förderer



BETON · ZUSCHLAGSTOFFE · ASPHALT

Hydro-Probe Orbiter

Digitaler Mikrowellen-Feuchtesensor für Mischer und Förderer

Der Hydro-Probe Orbiter ist ein robuster digitaler Feuchtesensor, der in schnell fließenden abrasiven Materialien misst. Der Arm bewegt sich durch das Material und ermöglicht mit 25 Messungen pro Sekunde eine schnelle und präzise Reaktion auf Änderungen im Feuchtegehalt.

Der Sensor besteht aus zwei Teilen: dem Kopf mit der Elektronik und dem verschleißfesten Sensorarm, der einfach ausgetauscht werden kann und so einen Austausch des gesamten Sensors überflüssig macht. Konfiguration, Kalibrierung, Diagnose und Firmware-Upgrades können ganz einfach remote mit der Hydronix-Software Hydro-Com durchgeführt werden. Der lineare Ausgang ermöglicht die direkte Integration mit Steuersystemen unter Verwendung von branchenüblichen Standardschnittstellen.

Drehbarer Anschluss

Drehbare Komponente für den Einbau des Hydro-Probe Orbiter-Sensors in Ringtrommelmischer. Verschiedene Modelle für unterschiedliche Mischertypen erhältlich.

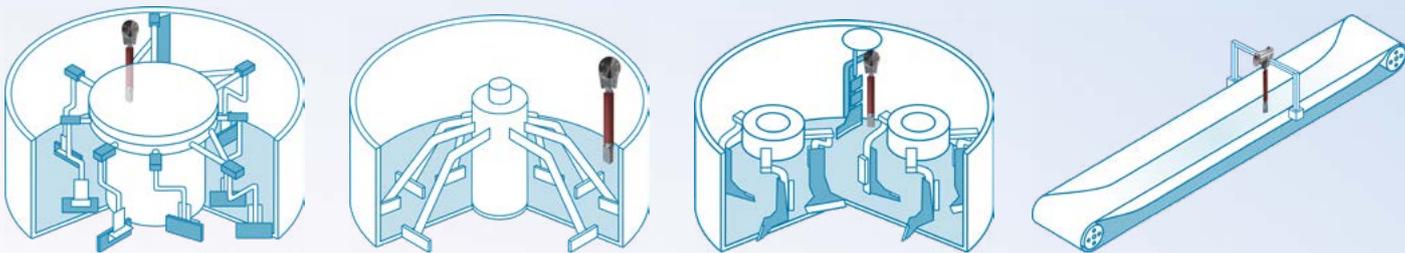


Merkmale

- Digitaltechnologie ermöglicht eine präzise lineare Feuchtemessung mit 25 Messwerten pro Sekunde.
- Die fortschrittliche Digitalsignal-Verarbeitung liefert ein klares Signal und bietet schnelle Reaktionszeiten.
- Die unterschiedlichen Messmodi optimieren die Sensorleistung in Abhängigkeit von den Einsatzbereichen und Materialien.
- Volle Temperaturkompensation der Messungen.
- Zwei Analogausgänge, digitale RS485-Kommunikation, konfigurierbare Digitaleingänge/-ausgänge und Alarmer.
- Die Remotekommunikation mit der Software Hydro-Com erlaubt die Konfiguration aller Sensorparameter.
- Konstante Ergebnisse. Neukalibrierung ist nur bei Verwendung von anderen Materialien erforderlich.
- Kalibrierdatenpunkte werden für bessere Qualitätskontrolle im Sensor gespeichert.
- Selbstständiger Einsatz oder einfache Integration in neue oder vorhandene Systeme.
- Die Sensorelektronik befindet sich im Kopf, ist also vom Sensorarm getrennt.
- Verschiedene Befestigungsmöglichkeiten für unterschiedliche Mischertypen.
- Verschiedene Armlängen.

Typische Installation

Bei Umlauftrögmischern und Förderern kann der Hydro-Probe Orbiter direkt mit dem Steuersystem verkabelt werden. In einem Ringtrögmischer wird das Sensorkabel durch den drehbaren Anschluss von Hydronix geleitet.



Anschlussmöglichkeiten

Direktanschluss an den Hydro-View / PC

Die serielle RS485-Schnittstelle ermöglicht den direkten Anschluss an eine Bedienerschnittstelle oder einen PC



Direktanschluss an ein Steuersystem

Die analoge oder serielle Schnittstelle kann problemlos in ein System zur Feuchtsteuerung integriert werden.



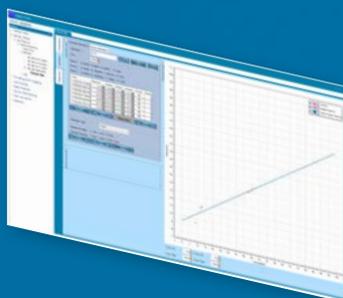
Hydro-Control-Anschluss

Für ein umfassendes System zur Steuerung der Feuchte in Mixern.



ANZEIGE- UND STEUERUNGSOPTIONEN

Hydronix hat eine Reihe von Anzeige- und Steuerungsoptionen.



KONFIGURIEREN UND KALIBRIEREN

Einfaches Konfigurieren und Kalibrieren des Sensors mit der Software Hydro-Com.



NETZWERKANBINDUNG

Der Hydro-Hub ist ein zentraler Punkt, um ein Hydronix-Sensornetzwerk.

Technische Daten

Ausführung

Gehäuse: Edelstahl (WNr. 1.4301).
Kopf: Gehärtete Keramik.

Befestigung

Der Sensor ist auf einer vertikalen Schiene aus Baustahl (25 mm²) festzuklemmen. Die Schiene muss vom Kunden bereitgestellt werden.

Betriebstemperatur

Kopf: 0-60° C.
Sensorarm: 0-45°C. (Hochtemperaturarm ist verfügbar).
Der Sensor misst kein Eis.

Eindringtiefe

Ca. 75-100 mm, je nach Material.

Aktualisierungsrate

25 Mal pro Sekunde.

Feuchtbereich

Der Sensor misst bis zur Materialsättigung.

Konnektivität: Nativ zum Sensor

Zwei analoge Ausgänge 4-20mA / 0-20mA (0-10V).
Zwei konfigurierbare digitale E/A.
Modbus.
Opto-Isolierte RS485 2-Draht-Schnittstelle.

Konnektivität: Über Hydro-Hub/Hydro-View

Ethernet/IP
PROFINET
PROFIBUS
Web-API

Konnektivität: Andere Schnittstellen

RS232
Ethernet (TCP/IP)
USB

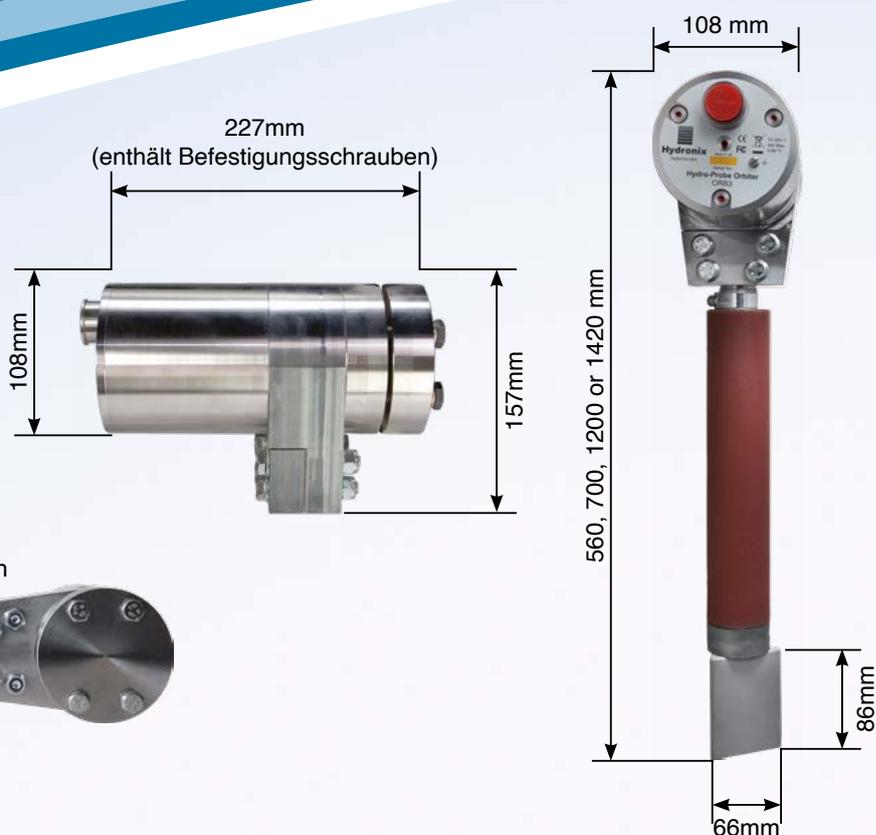
Programmierungsrelevante Informationen, die für den Zugriff auf Sensorwerte und -parameter erforderlich sind, sind auf Anfrage erhältlich.

Verlängerungskabel

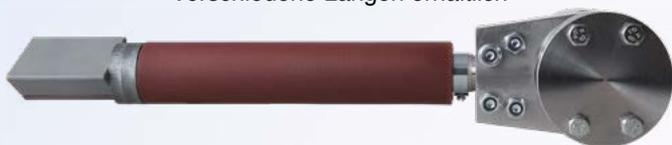
Sechs verdrehte Doppelleitungen, 22 AWG, 0,35 mm². Geflochtene Abschirmung mit 65 % Abdeckung plus Aluminium-/Polyesterfolie. Maximale Kabellänge 100 m.

Stromversorgung

15-30 V Gleichstrom, 4 W



Verschiedene Längen erhältlich



Hydronix

Zentrale - Vereinigtes Königreich

Tel: +44 (0)1483 468900

Email: enquiries@hydronix.com

Mitteleuropa und südliches Afrika

Tel: + 49 2563 4858

Frankreich

Tel: + 33 652 04 89 04

Amerika, Spanien und Portugal

Tel: +1 231-439-5000

hydronix.de

Artikelnummer	Beschreibung
ORB3	Hydro-Probe Orbiter-Kopf
ORBA2C	Sensorarm (0-45 °C) - verschiedene Längen
ORBA1-HT	Hochtemperatur-Sensorarm (0-100 °C) - verschiedene Längen
ORBR2	Drehbare Anschlüsse - Details gegebenenfalls bei Hydronix erfragen
0580	Sensorarmschutz
0582	Rückseitiges Schutzblech
0584	Keramikschutzring, 2 pro VE
0586	Stahlschutzring, 5 pro VE
0975A	4m Sensorkabel
0975AT	Sensorkabel mit Netzwerkanschluss (4, 10, 25 und 50m)
ORB3EW	Optionale Garantieverlängerung auf 4 Jahre