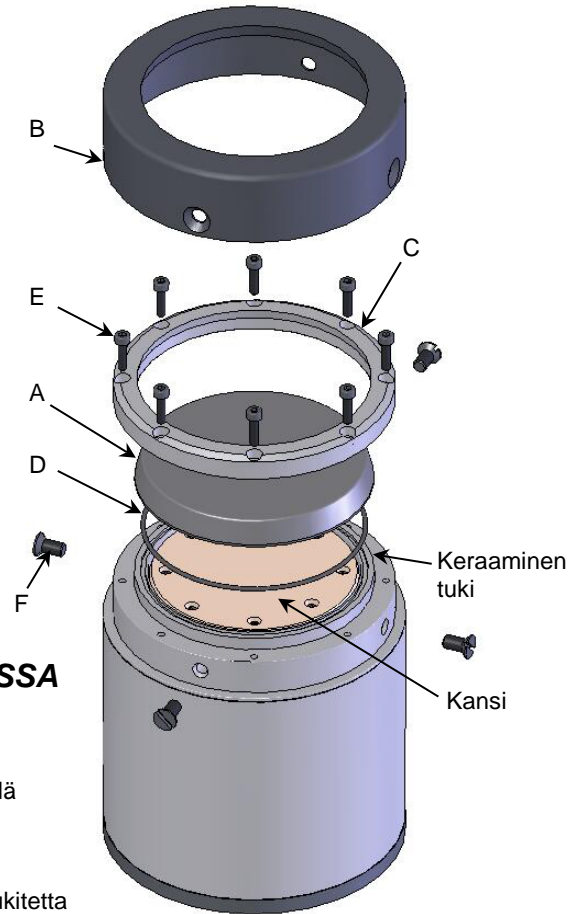


- A. Keraaminen levy
- B. Suojarengas
- C. Keraaminen tukirengas
- D. O-rengas (78 x 1,5)
- E. Ruostumattomasta teräksestä valmistetut M3 x 12 -kuusiokoloruuvit (x8)
- F. Ruostumattomasta teräksestä valmistetut, uralliset M5 x 10 -uppokantaruuvit (x4)

KERAAMISEN LEVYN POISTAMINEN

1. Irrota neljä ruuvia (F).
2. Irrota suojarengas (B).
3. Irrota kahdeksan ruuvia (E).
4. Irrota keraaminen tukirengas (C).
5. Irrota keraaminen levy (A) ja O-rengas (D).
6. Hävitä kaikki vanhat ruuvit ja O-rengas.



KOKOAMINEN UUDEN KERAAMISEN LEVYN KANSSA

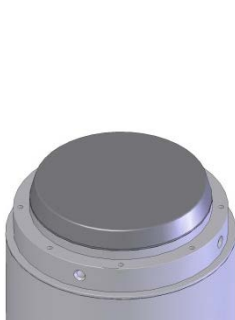
1. Puhdista kansi, keraaminen tuki, keraaminen tukirengas (C) ja keraaminen levy (A) sekä poista niistä rasva.
2. Voitele O-rengas (D) kevyesti ja aseta se keraamisen tuen päällä olevaan uraan.
3. Aseta keraaminen levy (A) O-renkaan keskelle (kuva 1).
4. Aseta tukirengas (C) keraamisen levyn (A) päälle. Sivele kahdeksaan ruuviin (E) hieman matalan lujuuden kierrelukitetta (esim. Loctite 222).

On tärkeää, että keraaminen tukirengas asettuu tasaisesti keraamisen levyn päälle.

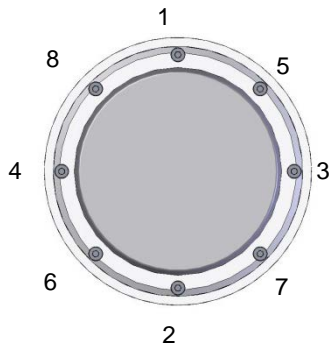
Tämä saavutetaan kiristämällä ruuvit kuvan 2 mukaisesti ristiin vähintään kuudessa vaiheessa. Kiristä ruuvit jokaisessa vaiheessa kevyesti järjestyksessä 1–8. Vääntömomenttia lisätään asteittain jokaisessa vaiheessa. Tarkista jokaisen vaiheen jälkeen, että keraaminen tukirengas kiristyy tasaisesti keraamisen levyn päälle. Kiristä ruuvit 1,0 Nm:n lopulliseen vääntömomenttiin (kuva 3).

- Vaihe 1 – kiristetty sormin
- Vaihe 2 – 0,24 Nm
- Vaihe 3 – 0,48 Nm
- Vaihe 4 – 0,96 Nm
- Vaihe 5 – 1,2 Nm
- Vaihe 6 – 1,2 Nm (kuvio – 1,5,3,7,2,6,4,8)

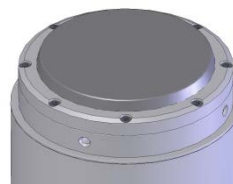
5. Aseta suojarengas (B) keraamisen tukirengaan (C) ja keraamisen levyn (A) päälle sekä kiristä se tasaisesti neljällä ruuvilla (F) (kuva 4).
6. Kalibroï anturi "ilman ja veden" mukaan uudelleen varmistaaksesi, että anturin lähtöominaisuudet pysyvät muuttumattomina (perehdy Hydro-Comin käyttöoppaaseen).



Kuva 1



Kuva 2



Kuva 3



Kuva 4