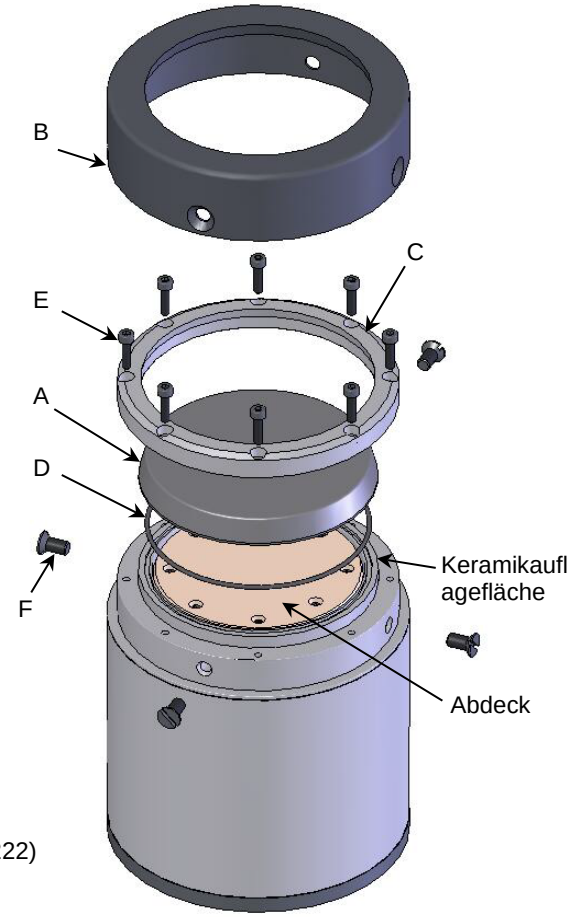
Hydro-Mix (HM07/HM08):
Anleitung zum Austausch der Keramikscheibe

A. Keramikscheibe
B. Schutzring
C. Keramiksicherungsring
D. O-Ring (78 x 1,5)
E. Zylindersenkschrauben aus Edelstahl, M3 x 12, 8 Stück
F. Schlitzsenkschraube aus Edelstahl, M5 x 10, 4 Stück



AUSBAU DER KERAMIKSCHEIBE

1. 4 Schrauben (F) lösen.
2. Schutzring (B) abnehmen.
3. 8 Schrauben (E) lösen.
4. Keramiksicherungsring (C) abnehmen.
5. Keramikscheibe (A) und O-Ring abnehmen.
6. Alle alten Schrauben und den O-Ring entsorgen.

ZUSAMMENBAU MIT NEUER KERAMIKSCHEIBE

1. Abdeckung, Keramikauflagefläche, Keramiksicherungsring (C) und Keramikscheibe (A) reinigen und entfetten.
2. O-Ring (D) leicht schmieren und in die Nut auf der Oberseite der Keramikauflagefläche einpassen.
3. Keramikscheibe (A) mittig auf den O-Ring legen (Abbildung 1).
4. Sicherungsring (C) über der Keramikscheibe (A) platzieren. Kleine Menge niedrigfester Schraubensicherung (z. B. Loctite 222) auf die 8 Schrauben (E) aufbringen.

Der Keramiksicherungsring muss gleichmäßig auf die Keramikscheibe gezogen werden.

Erreicht wird dies durch das kreuzweise Festziehen der Schrauben (siehe Abbildung 2) in mindestens sechs Durchgängen. Bei jedem Durchgang die Schrauben in der Reihenfolge von 1 bis 8 festziehen. Bei jedem Durchgang wird das Drehmoment graduell erhöht. Nach jedem Durchgang prüfen, ob der Keramiksicherungsring rechtwinklig auf die Keramikscheibe gezogen wird. Schrauben im letzten Durchgang mit einem Drehmoment von 1,0 Nm anziehen (siehe Abbildung 3).

Durchgang 1: Handfest
Durchgang 2: 0,24 Nm
Durchgang 3: 0,48 Nm
Durchgang 4: 0,96 Nm
Durchgang 5: 1,2 Nm
Durchgang 6: 1,2 Nm (Anordnung: 1, 5, 3, 7, 2, 6, 4, 8)

5. Schutzring (B) über dem Keramiksicherungsring (C) und der Keramikscheibe (A) platzieren und gleichmäßig mit den 4 Schrauben (F) befestigen (siehe Abbildung 4).
6. Sensor neu für „Luft und Wasser“ kalibrieren, um sicherzustellen, dass die Ausgabecharakteristika des Sensors unverändert bleiben (siehe Hydro-Com-Bedienungsanleitung).

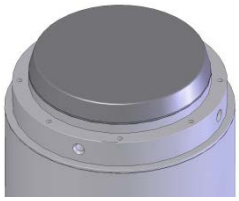


Abbildung 1

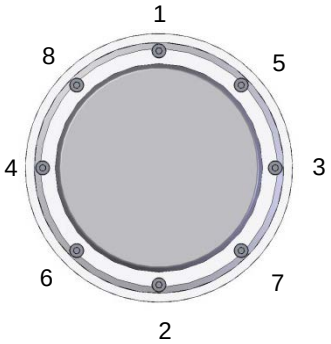


Abbildung 2

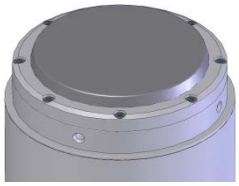


Abbildung 3

Abbildung 4

Hydronix Ltd, 7 Riverside Business Centre, Walnut Tree Close, Guildford, Surrey, GU1 4UG, UK
Tel.: +44 (0) 1483 468900 Fax: +44 (0) 1483 468919 E-Mail: support@hydronix.com www.hydronix.com